



**Міністерство освіти і науки України
Міністерство соціальної політики України**

***Державний стандарт
професійно-технічної освіти***

ДСПТО 8112.С.24.10 - 2015
(позначення стандарту)

Професія: Агломератник

Код: 8112

Кваліфікація: агломератник 3, 4, 5, 6-го розрядів

***Видання офіційне
Київ - 2015***

**Міністерство освіти і науки України
Міністерство соціальної політики України**

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ

Міністерства освіти і науки України

від «23» грудня 2015 р. № 1398

***Державний стандарт
професійно-технічної освіти***

ДСПТО 8112.С.24.10 - 2015
(позначення стандарту)

Професія: Агломератник

Код: 8112

Кваліфікація: агломератник 3, 4, 5, 6-го розрядів

***Видання офіційне
Київ - 2015***

Керівники проекту

Супрун В. В. – директор департаменту професійно-технічної освіти Міністерства освіти і науки України.

Таран С. Ф. – начальник відділу змісту та організації навчального процесу департаменту професійно-технічної освіти Міністерства освіти і науки України.

Бойченко В. С. – директор з персоналу та соціальних питань ПАТ «МКК ім. Ілліча».

Авторський колектив

Паржницький В. В. – начальник відділу професійної освіти і тренінгів Інституту модернізації змісту освіти Міністерства освіти і науки України, керівник авторського колективу.

Багмут О. М. – завідувач сектору прогнозування потреб у професійних навичках відділу професійної освіти і тренінгів Інституту модернізації змісту освіти Міністерства освіти і науки України.

Коваленко М. І. - начальник Управління навчання та розвитку персоналу ПАТ «ММКІ».

Ситник С. В. – начальник відділу з планування Управління планування та розвитку персоналу ПАТ «ММКІ».

Клафас В. В. – начальник відділу професійного навчання Управління навчання та розвитку персоналу ПАТ «ММКІ».

Селюх Л. А. – провідний фахівець відділу професійного навчання Управління навчання та розвитку персоналу ПАТ «ММКІ».

Науковий консультант

Ленцов І. А. – кандидат технічних наук, доц., Приазовський державний технічний університет.

Рецензент

Труш В. І. – начальник цеха Аглофабрики ПАТ «ММКІ».

Літературний редактор

Присяник А. І. – перекладач, бюро перекладів «Майстер».

Технічний редактор

Холодний Б. А. – змінний майстер основної виробничої дільниці Аглофабрики ПАТ «ММКІ».

Зауваження та пропозиції щодо змісту державного стандарту з професії Агломератник, замовлення на його придбання просимо надсилати за адресою:

03035, м. Київ, вул. Митрополита Василя Липківського, 36, Інститут модернізації змісту освіти Міністерства освіти і науки України.

Телефон: (044)248-91-16.

Відділ професійної освіти і тренінгів.

Примітка. Цей стандарт не може бути повністю чи частково відтворений, тиражований та розповсюджений без дозволу Інституту модернізації змісту освіти Міністерства освіти і науки України.

Загальні положення

Державний стандарт професійно-технічної освіти для підготовки (підвищення кваліфікації) робітників з професії Агломератник 3, 4, 5, 6-го розрядів розроблено відповідно до Конституції України, Законів України «Про освіту», «Про професійно-технічну освіту», «Про професійний розвиток працівників», «Про зайнятість населення», «Про організації роботодавців, їх об'єднання, права і гарантії їх діяльності», Постанови Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 року № 1341 «Про затвердження Національної рамки кваліфікацій» та інших нормативно-правових документів і є обов'язковим для виконання усіма професійно-технічними навчальними закладами, підприємствами, установами та організаціями, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників, незалежно від їх підпорядкування та форми власності.

Державний стандарт професійно-технічної освіти складається з:

- освітньо-кваліфікаційних характеристик випускника професійно-технічного навчального закладу за відповідними рівнями кваліфікацій;
- типових навчальних планів підготовки кваліфікованих робітників;
- типових (робочих) навчальних програм з навчальних предметів, виробничого навчання, передбачених типовими навчальними планами;
- критеріїв кваліфікаційної атестації випускників та вимог до результатів навчання.

У професійно-технічних навчальних закладах тривалість первинної професійної підготовки встановлюється відповідно до рівня кваліфікації, яку набуває учень, що визначається робочим навчальним планом.

При організації підготовки, підвищення кваліфікації або перепідготовки на виробництві за робітничими професіями термін професійного навчання, на підставі вхідного контролю, може бути скорочений до 50%.

Вхідний контроль знань, умінь та навичок здійснюється професійно-технічним навчальним закладом у порядку, визначеному центральним органом виконавчої влади, що забезпечує формування державної політики у сфері освіти, за погодженням із заінтересованими центральними органами виконавчої влади.

Освітньо-кваліфікаційні характеристики випускника містять вимоги до знань, умінь і навичок та складені на основі:

випуску 5 «Гірничодобувна промисловість», частина 2 «Професії робітників», розділ «Агломерація руди» Міністерство промислової політики України;

досягнень науки й техніки, упровадження сучасних технологічних процесів, передових методів праці, урахування особливостей галузі; потреб роботодавців.

У освітньо-кваліфікаційних характеристиках випускника враховані положення галузевого професійного стандарту «Агломератник» відносно вимог до знань, умінь і навичок випускників професійно-технічних навчальних закладів визначених роботодавцями і які слугують основою для формування кваліфікацій у співвідношенні з рівнями національної рамки кваліфікацій.

Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника охоплює сукупність необхідних загальних та професійних компетентностей (компетентність/компетентності - здатність особи до виконання певного виду діяльності, що виражається через знання, розуміння, уміння, цінності та інші особисті якості).

Типовий навчальний план професійної підготовки включає розподіл навчального навантаження між загальнопрофесійною, професійно-теоретичною та професійно-практичною підготовкою, резерв часу, консультації, кваліфікаційну атестацію. У типовому навчальному плані визначено загальну кількість годин для оволодіння кваліфікацією відповідного рівня, та розподіл годин між навчальними модулями (навчальний модуль – логічно завершена складова ДСПТО, що містить навчальний матеріал, необхідний для досягнення загальних і професійних компетентностей, та належить до певного рівня кваліфікації).

Перелік навчальних предметів визначається навчальним закладом спільно з підприємствами-замовниками робітничих кадрів.

Типовим навчальним планом передбачено тижневе навантаження учнів (слухачів) не більше 36 годин.

Під час виробничої практики можливе навантаження учнів (слухачів) до 40 годин на тиждень, в залежності від їх віку.

Типові (робочі) навчальні програми визначають зміст та погодинний розподіл предметів, що забезпечують формування професійних і загальних компетентностей.

Професійні та загальні компетентності формуються в процесі загальнопрофесійної, професійно-теоретичної та професійно-практичної підготовки.

Типові (робочі) навчальні програми розробляються навчальним закладом спільно з підприємствами-замовниками робітничих кадрів.

Вимоги до результатів навчання визначаються за завданнями та обов'язками освітньо-кваліфікаційної характеристики. За результатами оволодіння кожним рівнем кваліфікації – проводиться державна, або проміжна (поетапна) кваліфікаційна атестація, що включає перевірку теоретичних знань (шляхом тестування тощо) та практичних умінь шляхом виконання кваліфікаційної пробної роботи й визначається двома параметрами: «знає – не знає»; «уміє – не вміє».

Поточне оцінювання проводиться відповідно до чинної нормативно-правової бази.

Професійно-практична підготовка здійснюється в навчальних майстернях, лабораторіях, на навчальних полігонах, навчально-виробничих

дільницях та безпосередньо на робочих місцях підприємств.

Навчальний час учня, слухача визначається обліковими одиницями часу, передбаченого для виконання навчальних програм професійно-технічної освіти.

Обліковим одиницями навчального часу є:

академічна година тривалістю 45 хвилин;

навчальний день, тривалість якого не перевищує 8 академічних годин.

Навчальний (робочий) час учня, слухача в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації згідно з законодавством.

Професійно-технічні навчальні заклади, органи управління освітою, засновники організують та здійснюють поточний, тематичний, проміжний і вихідний контроль знань, умінь та навичок учнів (слухачів), їх кваліфікаційну атестацію. Представники роботодавців, їх організацій та об'єднань долучаються до тематичного, вихідного контролю знань, умінь та навичок учнів (слухачів) та безпосередньо приймають участь у кваліфікаційній атестації.

Після завершення навчання кожний слухач повинен уміти самостійно виконувати всі роботи, передбачені освітньо-кваліфікаційною характеристикою, технологічними умовами і нормами, встановленими у даній галузі.

До самостійного виконання робіт учні, слухачі допускаються лише після навчання й перевірки знань з охорони праці. Навчання з охорони праці проводиться згідно з вимогами чинного Закону України «Про охорону праці».

Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік кваліфікаційних пробних робіт розробляється професійно-технічними навчальними закладами, підприємствами, установами та організаціями відповідно до вимог освітньо-кваліфікаційних характеристик.

Критерії кваліфікаційної атестації випускників розробляються навчальним закладом разом з роботодавцями і базуються на компетентнісному підході відповідно до вимог освітньо-кваліфікаційної характеристики та погоджуються з регіональними органами освіти.

Кваліфікаційна атестація забезпечується шляхом організації та проведення контролю знань, умінь і навичок учнів (слухачів) з навчальних предметів у тому числі шляхом тестування та професійно-практичної підготовки, тобто аналіз та оцінювання результатів навчання, що формують компетентність випускника.

Присвоєння освітньо-кваліфікаційного рівня «Кваліфікований робітник» відповідного розряду можливе за умови засвоєння учнем, слухачем усіх компетенцій.

Випускнику професійно-технічного навчального закладу, який успішно пройшов кваліфікаційну атестацію, присвоюється освітньо-

кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії відповідного розряду (категорії) і видається диплом державного зразка.

Особі, яка опанувала курс професійно-технічного навчання і успішно пройшла кваліфікаційну атестацію, присвоюється освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії відповідного розряду (категорії) і видається свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації державного зразка.

Особам, які достроково випускаються з професійно-технічного навчального закладу та яким за результатами проміжної (поетапної) кваліфікаційної атестації присвоюється відповідна робітнича кваліфікація, видається свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації державного зразка.

Базовий навчальний блок та професійні базові компетентності

Професійні базові компетентності (базові знання й уміння), які будуть опановуватися на кожному кваліфікаційному рівні, визначаються професійно-технічним навчальним закладом за погодженням з роботодавцями. Їхнє вивчення здійснюється перед оволодінням навчальним матеріалом з кожного розряду.

Код професійної базової компетентності	Найменування компетентності	Розряд			
		3	4	5	6
БК.1	Розуміння основ трудового законодавства	+	+	+	
БК.2	Розуміння основ ринкової економіки і підприємництва та дотримання основних вимог енергоменеджменту	+	+		
БК.3	Засвоєння основ слюсарної справи	+	+		
БК.4	Розуміння та дотримання вимог технічного креслення	+			
БК.5	Розуміння та дотримання вимог технічної механіки і деталей машин	+	+		
БК.6	Розуміння та засвоєння основ матеріалознавства	+	+	+	+
БК.7	Розуміння та засвоєння основ електротехніки	+	+		
БК.8	Дотримання та виконання вимог охорони праці, промислової і пожежної безпеки, виробничої санітарії	+	+	+	+
БК.9	Уміння виконувати обов'язкові дії при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні першої долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків	+	+	+	+
БК.10	Засвоєння та володіння основами роботи на персональному комп'ютері	+			

Зміст професійних базових компетентностей

Професійні базові компетентності	Зміст компетентності
Розуміння основ трудового законодавства	<p>Знати: законодавчо-нормативні документи України, які регулюють трудові відносини в Україні; основні права і свободи громадян, закріплені в Конституції України, що визначають принципи правового регулювання трудових відносин</p>
Розуміння основ ринкової економіки і підприємництва та дотримання основних вимог енергоменеджменту	<p>Знати: основи ринкової економіки та підприємництва, основи енергоменеджменту</p> <p>Уміти: раціонально використовувати електроенергію; знаходити та використовувати економічну інформацію</p>
Засвоєння основ слюсарної справи	<p>Знати: призначення і застосування основних слюсарних операцій, інструментів та пристроїв, що застосовуються</p> <p>Уміти: користуватись інструментами та пристроями; проводити ремонтні роботи</p>
Розуміння та дотримання вимог технічного креслення	<p>Знати: основи технічного креслення, призначення, види і застосування креслень у виробництві; основні поняття про розрізи і перерізи на кресленнях, види проекцій; поняття конструкторської та технологічної документації; поняття про складальні креслення; поняття про кінематичні схеми та принципові електричні схеми</p> <p>Уміти: читати креслення механізмів та вузлів обладнання, що використовується, кінематичні схеми та принципові електричні схеми; використовувати технологічну документацію</p>

<p>Розуміння та дотримання вимог технічної механіки і деталей машин</p>	<p>Знати: основи технічної механіки і деталей машин; причини зносу деталей; мастильні пристрої та способи мащення; допуски та посадки</p> <p>Уміти: раціонально використовувати інструмент</p>
<p>Розуміння та засвоєння основ матеріалознавства</p>	<p>Знати: основи матеріалознавства; основні відомості про матеріали, сплави та інші матеріали, які використовуються в техніці</p> <p>Уміти: раціонально використовувати мастильні матеріали</p>
<p>Розуміння та засвоєння основ електротехніки</p>	<p>Знати: основи електротехніки; організацію електропостачання цеха, ділянки; методи захисту від короткого замкнення</p> <p>Уміти: раціонально і ефективно експлуатувати електрообладнання та електроінструмент</p>
<p>Дотримання та виконання вимог охорони праці, промислової і пожежної безпеки, електробезпеки, виробничої санітарії</p>	<p>Знати: вимоги нормативних актів про охорону праці, з пожежної безпеки, електробезпеки, виробничої санітарії і навколишнього середовища; вимоги інструкцій підприємства з охорони праці та пожежної безпеки; вимоги до організації робочого місця; правила технічної експлуатації устаткування, що обслуговується</p> <p>Уміти: визначати необхідні засоби індивідуального та колективного захисту, їх справність, правильно їх застосовувати; застосовувати первинні засоби пожежогасіння; забезпечувати особисту безпеку в процесі виконання робіт; безпечно експлуатувати обладнання</p>
<p>Уміння виконувати обов'язкові дії при ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні першої</p>	<p>Знати: основні види потенційних небезпек та їхні наслідки в професійній діяльності; план ліквідації аварійних ситуацій та їх наслідків; правила та засоби надання першої долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків</p>

<p>долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків</p>	<p>Уміти: ліквідувати аварії та їхні наслідки; надавати першу долікарську допомогу потерпілим у разі нещасних випадків під час аварій; використовувати, в разі необхідності, засоби попередження і усунення природних і непередбачених виробничих негативних явищ (пожежі, аварії, повені тощо)</p>
<p>Засвоєння та володіння основами роботи на персональному комп'ютері</p>	<p>Знати: основи роботи на персональному комп'ютері; вимоги до влаштування робочого місця та правила безпеки роботи на персональному комп'ютері</p> <p>Уміти: працювати на персональному комп'ютері в обсязі, достатньому для виконання професійних обов'язків</p>

Перелік навчальних модулів та професійних профільних компетентностей

Код навчального модуля	Код професійної профільної компетентності	Найменування компетентності та навчального модуля (або однакова назва для компетентності та модуля)
АМ – 3.1	Контролювати завантаження гарячого агломерату	
	АМ – 3.1.1	Контролювати завантаження гарячого агломерату в агловози
АМ – 3.2	Проводити підготовку до планово-запобіжного ремонту обладнання	
	АМ – 3.2.1	Виявляти несправності технічного обладнання та своєчасно надавати зауваження до їх усунення
АМ – 4.1	Контролювати роботу обладнання	
	АМ – 4.1.1	Контролювати роботу агломераційної, випалювальної машин
АМ – 5.1	Приймати участь у технологічному процесі спікання шихти	
	АМ – 5.1.1	Контролювати параметри, механічні властивості, аналіз якості сировини, що поступає
	АМ – 5.1.2	Приймати участь у технологічному процесі спікання шихти на агломераційних та випалювальних машинах
АМ – 6.1	Контролювати якість вихідної сировини та виробленого агломерату	
	АМ – 6.1.1	Контролювати якість вихідної сировини та виробленого агломерату

Загальні компетентності

- Усвідомлення важливості свого трудового внеску в досягнення колективу.
- Взаємодія з членами колективу в процесі роботи.
- Оперативність в прийнятті правильних рішень у позаштатних ситуаціях під час роботи.
- Здатність відповідально ставитися до професійної діяльності.
- Знання професійної термінології.
- Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
- Здатність працювати в команді.
- Дотримання професійної етики.
- Здатність запобігати конфліктній ситуації.

**Міністерство освіти і науки України
Міністерство соціальної політики України**

***Державний стандарт
професійно-технічної освіти***

ДСПТО 8112.С.24.10 - 2015
(позначення стандарту)

Професія: Агломератник
Код: 8112
Кваліфікація: агломератник 3-го розряду

***Видання офіційне
Київ - 2015***

I. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу

(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників)

1. Професія: Агломератник

2. Кваліфікація: агломератник 3-го розряду (III рівень НРК)

3. Кваліфікаційна характеристика

Завдання та обов'язки. Стежить за справним станом візків агломераційних та випалювальних машин, газовідсмоктувальних вакуум-камер, течок, живильників постелі та шихти. Змазує спікальні або випалювальні візки вапняним розчином. Обслуговує тракти прибирання розсипу під агломераційними та випалювальними машинами, колектори забрудненого газу, тракт подавання гарячої поверненої суміші до машин. Включає електродвигун шнека та лопатевий затвор для очищення від пилу збірного колектора. Очищає аспіраційні повітроводи, бункери розсипу газовідсмоктувальних вакуум-камер, колектори, мультициклони (ротори), уліти екстаустерів, приямок, випускні труби під час зупинок агломераційних або випалювальних машин. Розбиває великі куски гарячого агломерату на решітках течок. Вивантажує агломерат із спікальних решітчастих чаш. Відбиває агломерат від колосників та течок. Бере участь у підношенні запасних та прибиранні зношених колосників. Відбирає проби шихти, агломерату, обкотишів. Сортує агломерат та обкотиші від перегару, постачає кокс. Бере участь у ремонті устаткування, що обслуговується.

Повинен знати: Принцип роботи агломераційних та випалювальних машин. Будову, принцип роботи та правила технічної експлуатації механізмів для прибирання розсипу під машинами, скреперної лебідки. Установлену сигналізацію. Правила відбирання проб шихти, агломерату, обкотишів. Основи слюсарної справи.

Кваліфікаційні вимоги. Повна або базова загальна середня освіта. Професійно-технічна освіта або одержання професії безпосередньо на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

Приклади робіт

1. Змазує вапняним розчином спікальні або випалювальні візки.
2. Обслуговує тракти прибирання розсипу під машинами, колектори забрудненого газу, тракт подавання гарячої поверненої суміші до машин.

3. Очищує під час зупинок агломераційні та випалювальні машини: аспіраційні повітроводи, бункери розсипу газовідсмоктувальних вакуум-камер, колектори, мультициклони (ротори), уліти ексгаустерів, приямки, випускні труби.
4. Вивантажує агломерат зі спікальних решітчастих чаш.
5. Бере участь у піднесенні запасних та прибиранні зношених колосників.
6. Сортиє агломерат та обкотиші від перепалу, постачає кокс.

4. Порівняльна таблиця завдань та обов'язків кваліфікаційної характеристики та професійних профільних компетентностей

Код компетентності	Найменування компетентності	Згідно з ДКХП, розряд 3
АМ-3.1.1	Контролювати завантаження гарячого агломерату в агловози	Розбиває великі куски гарячого агломерату на решітках течок. Вивантажує агломерат із спікальних решітчастих чаш. Відбиває агломерат від колосників та течок. Сортиє агломерат та обкотиші від перепалу, постачає кокс
АМ – 3.2.1	Виявляти несправності технічного обладнання та своєчасно надавати зауваження до їх усунення	Стежить за справним станом візків агломераційних та випалювальних машин, газовідсмоктувальних вакуум-камер, течок, живильників постелі та шихти. Очищає аспіраційні повітроводи, бункери розсипу газовідсмоктувальних вакуум – камер, колектори, мультициклони (ротори), уліти ексгаустерів, приямки, випускні труби під час зупинок агломераційних або випалювальних машин. Бере участь у піднесенні запасних та прибиранні зношених колосників. Змазує спікальні або випалювальні візки вапняним розчином. Обслуговує тракти прибирання розсипу під агломераційними та випалювальними машинами, колектори забрудненого газу, тракт подавання гарячої поверненої суміші до машин. Включає електродвигун шнека та лопатевий затвор для очищення від пилу збірного колектора. Відбирає проби шихти агломерату. Бере участь у ремонті устаткування, що обслуговується

5. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Агломератник 3-го розряду

5.1. При вступі на навчання

Повна або базова загальна середня освіта.

5.2. По закінченню навчання

Професійно-технічна освіта або одержання професії безпосередньо на виробництві, без вимог до стажу роботи та освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Агломератник 3-го розряду.

6. Сфера професійної діяльності

КВЕД ДК 00 9:2010. Добувна промисловість та розробка кар'єрів.
Добування залізних руд

7. Специфічні вимоги

7.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється після закінчення строку навчання відповідно до законодавства.

7.2. Стать: чоловіча(обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

7.3. Медичні обмеження.

8. Професійні профільні компетентності

Код	Професійні профільні компетентності	Зміст компетентностей
АМ-3.1.1	Контролювати завантаження гарячого агломерата в агловози	Знати: Устрій, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних, випалювальних машин. Характеристику основних компонентів агломераційної шихти, окатишу та її склад. Стадії процесу підготовки сирих матеріалів до агломераційного, випалювального процесу. Засоби подачі шихтових матеріалів, сирого окатишу до агломераційної, випалювальної машин. Правила завантаження в транспортні місткості гарячого агломерату. Принцип дії пристроїв для видалення насипів з-під агломераційної

		<p>машини. Сигнали по пересуванню вагонів. Принцип дії пристроїв для видалення насипів з-під агломераційної машини.</p> <p>Устрій обладнання для очищення залізничних колій</p> <p>Уміти:</p> <p>Виконувати завантаження гарячого агломерату в агловози. Керувати шиберами жолобів під час завантаження в залізничні вагони. Контролювати рівномірне та правильне завантаження гарячого агломерату в транспортні місткості. Перемикати перекидні жолоби з однієї колії на іншу під час заповнення вагонів.</p> <p>Розбивати великі куски гарячого агломерату на решітках течок.</p> <p>Вивантажувати агломерат із спікальних решітчастих чаш.</p> <p>Відбивати агломерат від колосників та течок.</p> <p>Сортувати агломерат та обкотиші від перепалу, постачає кокс</p>
<p>АМ-3.1.2</p>	<p>Виявляти несправності технічного обладнання та своєчасно надавати зауваження до їх усунення</p>	<p>Знати:</p> <p>Технологічне призначення випалювального цеху з виробництва окатишів та основних його дільниць.</p> <p>Організацію та оснащення робочого місця агломератника.</p> <p>Устрій, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних, випалювальних машин.</p> <p>Характеристику основних компонентів агломераційної шихти, окатишу та її склад.</p> <p>Технологічну схему виробництва агломерату, окатишу в структурному підрозділі.</p> <p>Схему підведення газу та повітря, прибори для їх регулювання та подачі.</p> <p>Причини та засоби усунення несправностей обладнання. Технологічну інструкцію виробництва агломерату обкотишів. Схеми блокування пускових пристроїв і аварійних вимикачів обладнання. Вимоги биркової системи під час підготовки до планово-запобіжного ремонту.</p> <p>Принцип роботи контрольно-вимірювальних приборів і автоматики, блокувань, що використовуються. Основи слюсарської справи. Принцип роботи контрольно-вимірювальних приборів і автоматики, блокувань, що використовуються. Основи слюсарської справи. Технологічна карта. Технологічна інструкція «Регламент контролю технологічних параметрів агломераційних</p>

		<p>машин».</p> <p>Технологічна інструкція «Регламент контролю технологічних параметрів агломераційних машин»</p> <p>Уміти:</p> <p>Визначати візуально несправності вузлів та механізмів, ступінь їх відповідності діючим технологічним та експлуатаційним вимогам.</p> <p>Експлуатувати агломераційні машини.</p> <p>Очищати залізничні колії, робочі помости від просипу агломерату.</p> <p>Очищати за допомогою мітли, скребків, брухту сходів та помостів у зоні обслуговування приводу агломераційної, випалювальної машини, дросельних клапанів газовідводів вакуум-камер, дробарки агломерату.</p> <p>Виконувати профілактичний огляд устаткування;</p> <p>вести журнал показників роботи устаткування</p> <p>Стежити за справним станом візків агломераційних та випалювальних машин, газовідсмоктувальних вакуум-камер, течок, живильників постелі та шихти.</p> <p>Очищати аспіраційні повітроводи, бункери розсипу газовідсмоктувальних вакуум – камер, колектори, мультициклони (ротори), уліти ексгаустерів, приймки, випускні труби під час зупинок агломераційних або випалювальних машин.</p> <p>Брати участь у піднесенні запасних та прибиранні зношених колосників.</p> <p>Змазувати спікальні або випалювальні візки вапняним розчином.</p> <p>Обслуговувати тракти прибирання розсипу під агломераційними та випалювальними машинами, колектори забрудненого газу, тракт подавання гарячої поверненої суміші до машин.</p> <p>Включати електродвигун шнека та лопатевий затвор для очищення від пилу збірного колектора</p>
--	--	--

II. Типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

Професія: 8112 Агломератник

Кваліфікація: агломератник 3-го розряду

Загальний фонд навчального часу – 845 годин

№ з/п	Навчальні предмети	Кількість годин			
		Всього годин	Базовий блок	Модуль А М – 3.1	Модуль АМ – 3.2
1	Загальнопрофесійна підготовка	68	68		
2	Професійно-теоретична підготовка	232		102	130
3	Професійно-практична підготовка	524	44	100	380
4	Кваліфікаційна пробна робота	8			
5	Консультації	14			
6	Державна кваліфікаційна атестація	7			
7	Загальний обсяг навчального часу (без п.п.4-5)	831	112	202	510

**Міністерство освіти і науки України
Міністерство соціальної політики України**

***Державний стандарт
професійно-технічної освіти***

ДСПТО 8112.С.24.10 - 2015
(позначення стандарту)

Професія: Агломератник
Код: 8112
Кваліфікація: агломератник 4-го розряду

***Видання офіційне
Київ – 2015***

I. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу

(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників)

1. Професія: Агломератник

2. Кваліфікація: агломератник 4-го розряду (III рівень НРК)

3. Кваліфікаційна характеристика

Завдання та обов'язки. Бере участь у технологічному процесі спікання шихти (агломерації руд) та випалювання обкотишів. Веде технологічний процес спікання шихти у виробництві глинозему під керівництвом агломератника вищої кваліфікації. Обслуговує живильники постелі і шихти, маятникові розподільники шихти, барабан-гасителі, транспортери, шнекові живильники, шихтозмішувачі, вібротруби та інше устаткування агломераційних і випалювальних стрічкових машин. Забезпечує рівномірне живлення барабан-гасителів оборотними матеріалами. Регулює подавання матеріалів на спікальні та випалювальні візки та води для охолодження поверненої суміші (агломерату і обкотишів). Визначає якість та ступінь зволоження шихти та поверненої суміші. Стежить за скиданням агломерату та обкотишів у бункери та випуском продуктів спікання і випалу з бункерів. Усуває затори матеріалів у воронках, живильниках та транспортерах. Очищує газоходи. Стежить за роботою пилоуловлювальних пристроїв, що направляють рух спікальних та випалювальних візків, запалювального горна, паливоспалювальних пристроїв. Обслуговує системи подавання палива до агломераційних та випалювальних машин, механізмів очищення колосників. Розпалює та регулює паливоспалювальні пристрої. Запалює шихту в решітчастих агломераційних чашах. Готує шихту, зволожує, подає та завантажує її на круглі спікальні агломераційні машини, розпалює та продуває котли. Обслуговує котли, робочі площадки решітчастих агломераційних чаш та під чашами. Бере участь у заміні колосників, спікальних та випалювальних візків. Виявляє та усуває несправності в роботі устаткування, що обслуговується.

Повинен знати: Основи технологічного процесу виробництва агломерату та обкотишів. Будову агломераційних та випалювальних машин. Склад та основні властивості шихти та її компонентів. Способи виявлення та усунення несправностей в роботі устаткування, що обслуговується. Правила завантаження шихтою агломераційних чаш, агломераційних та випалювальних стрічкових машин, заправлення

паливом агломераційних чаш та його запалення. Схеми газопостачання машин. Слюсарну справу.

Кваліфікаційні вимоги. Повна або базова загальна середня освіта. Професійно-технічна освіта. Підвищення кваліфікації. Стаж роботи за професією Агломератник 3-го розряду не менше 1 року.

Приклади робіт

1. Обслуговує живильники постелі і шихти, маятникові розподільники шихти, барабан-гасителі, транспортери, шнекові живильники, шихтозмішувачі, вібротруби та інше устаткування агломераційних і випалювальних стрічкових машин.
2. Усуває затори матеріалів у воронках, живильниках та транспортерах. Регулює подавання матеріалів та води для охолодження поверненої суміші на спікальних та випалювальних візках.
3. Обслуговує пилоуловлювальні пристрої, запалювального горна, паливоспалювальні пристрої.
4. Обслуговує системи подавання палива до агломераційних та випалювальних машин, механізми очищення колосників.
5. Запалює шихту у решітчастих агломераційних чашах.
6. Готує шихту, зволожує, подає та завантажує її на круглі спікальні агломераційні машини.
7. Обслуговує котли, робочі площадки решітчастих агломераційних чаш та під чашами.
8. Бере участь у заміні колосників, спікальних та випалювальних візків.

4. Порівняльна таблиця завдань та обов'язків кваліфікаційної характеристики та професійних профільних компетентностей

Код компетентності	Найменування компетентності	Згідно з ДКХП, розряд 4
АМ – 4.1.1	Контролювати роботу агломераційної, випалювальної машин	<p>Бере участь у технологічному процесі спікання шихти (агломерації руд) та випалювання обкотишів. Веде технологічний процес спікання шихти у виробництві глинозему під керівництвом агломератника вищої кваліфікації. Регулює подавання матеріалів на спікальні та випалювальні візки та води для охолодження поверненої суміші (агломерату і обкотишів). Стежить за скиданням агломерату та обкотишів у бункери та випуском продуктів спікання і випалу з бункерів.</p> <p>Усуває затори матеріалів у воронках, живильниках та транспортерах.</p> <p>Обслуговує живильники постелі і шихти, маятникові розподільники шихти, барабан-гасителі, транспортери, шнекові живильники, шихтозмішувачі, вібротруби та інше устаткування агломераційних і випалювальних стрічкових машин. Забезпечує рівномірне живлення барабан-гасителів оборотними матеріалами.</p> <p>Стежить за роботою пилоуловлювальних пристроїв, що направляють рух спікальних та випалювальних візків, запалювального горна, паливоспалювальних пристроїв.</p> <p>Обслуговує котли, робочі площадки решітчастих агломераційних чаш та під чашами. Очищує газоходи.</p> <p>Бере участь у заміні колосників, спікальних та випалювальних візків. Обслуговує системи подавання палива до агломераційних та випалювальних машин, механізмів очищення колосників. Розпалює та регулює паливоспалювальні пристрої.</p> <p>Виявляє та усуває несправності в роботі устаткування, що обслуговується.</p> <p>Запалює шихту в решітчастих агломераційних чашах. Готує шихту, зволожує, подає та завантажує її на круглі спікальні агломераційні машини, розпалює та продуває котли. Визначає якість та ступінь зволоження шихти та поверненої суміші</p>

5. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Агломератник 4-го розряду

5.1. При продовженні навчання

Освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Агломератник 3-го розряду без вимог до стажу роботи.

5.3. При підвищенні кваліфікації

Освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Агломератник 3-го розряду, стаж роботи за професією Агломератник 3-го розряду не менше 1 року.

5.4. По закінченню навчання

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта або професійна підготовка на виробництві, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Агломератник 4-го розряду.

6. Сфера професійної діяльності

КВЕД ДК 00 9:2010. Добувна промисловість та розробка кар'єрів.
Добування залізних руд

7. Специфічні вимоги

7.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється після закінчення строку навчання відповідно до законодавства.

7.2. Стать: чоловіча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

7.3. Медичні обмеження.

8. Професійні профільні компетентності

Код	Професійні профільні компетентності	Зміст компетентностей
АМ – 4.1.1	Контролювати роботу агломераційної, випалювальної машин	Знати: Устрій, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних, випалювальних машин. Характеристику основних компонентів агломераційної шихти, окатишу та її склад. Фізико-хімічні явища, що виникають при спіканні агломерату, обкотишу. Технологічну інструкцію. Характеристику обладнання спікального відділення. Фізичні та хімічні властивості вихідних компонентів шихти. Контроль хімічного складу обкотишу. Вплив постільної фракції на

		<p>процес випалювання обкотишу. Застосування постільної фракції при формуванні шару шихти, що спікається. Вплив різних факторів на коливання хімічного складу агломерату, обкотишу. Метрологічне забезпечення виробництва агломерату. Принцип роботи централізованої системи подачі мастила на випалювальну машину. Схему підведення газу та повітря, прибори їх регулювання та подачі. Принцип роботи контрольно-вимірювальних приборів і автоматики, блокувань, що використовуються. Основи слюсарної справи. Технологічну карту. Технологічну інструкцію. «Регламент контролю технологічних параметрів агломераційних машин»</p> <p>Уміти:</p> <p>Визначати справний стан колосникової решітки, спікальних, випалювальних візків та слідкувати за їх справністю.</p> <p>Експлуатувати агломераційні машини. Виявляти відхилення в роботі агломераційних машин.</p> <p>Брати участь у технологічному процесі спікання шихти (агломерації руд) та випалювання обкотишів. Вести технологічний процес спікання шихти у виробництві глинозему під керівництвом агломератника вищої кваліфікації. Обслуговувати живильники постелі і шихти, маятникові розподільники шихти, барабан-гасителі, транспортери, шнекові живильники, шихтозмішувачі, вібротруби та інше устаткування агломераційних і випалювальних стрічкових машин. Забезпечувати рівномірне живлення барабангасників оборотними матеріалами. Регулювати подавання матеріалів на спікальні та випалювальні візки та води для охолодження поверненої суміші (агломерату і обкотишів). Визначати якість та ступінь зволоження шихти та поверненої суміші. Стежити за скиданням агломерату та обкотишів у бункери та випуском продуктів спікання і випалу з бункерів. Усувати затори матеріалів у воронках, живильниках та транспортерах. Очищувати газоходи. Стежити за роботою пилоуловлювальних пристроїв, що направляють рух спікальних та випалювальних візків, запалювального горна, паливоспалювальних пристроїв. Обслуговувати системи подавання палива до агломераційних та випалювальних машин, механізмів очищення колосників. Розпалювати та регулювати паливоспалювальні пристрої. Запалювати шихту в решітчастих агломераційних чашах. Готувати шихту, зволожувати, подавати та завантажувати її на круглі спікальні агломераційні машини, розпалювати та продувати котли. Обслуговувати котли, робочі площадки решітчастих агломераційних чаш та під чашами. Брати участь у заміні колосників, спікальних та випалювальних візків. Виявляти та усувати несправності в роботі устаткування, що обслуговується</p>
--	--	---

II. Типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

Професія: 8112 Агломератник
Кваліфікація: агломератник 4-го розряду
Загальний фонд навчального часу – 454 годин

<i>№ з/п</i>	<i>Навчальні предмети</i>	<i>Кількість годин</i>		
		<i>Всього годин</i>	<i>Базовий блок</i>	<i>Модуль А М – 4.1</i>
1	Загальнопрофесійна підготовка	38	38	
2	Професійно-теоретична підготовка	108		108
3	Професійно-практична підготовка	294	22	276
4	Кваліфікаційна пробна робота	8		
5	Консультації	7		
6	Державна кваліфікаційна атестація	7		
7	Загальний обсяг навчального часу (без п.п.4-5)	447	60	384

Міністерство освіти і науки України
Міністерство соціальної політики України

***Державний стандарт
професійно-технічної освіти***

ДСПТО 8112.С.24.10 - 2015
(позначення стандарту)

Професія: Агломератник
Код: 8112
Кваліфікація: агломератник 5-го розряду

Видання офіційне
Київ - 2015

I. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу

(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників)

1. Професія: Агломератник

2. Кваліфікація: агломератник 5-го розряду (IV рівень НРК)

3. Кваліфікаційна характеристика

Завдання та обов'язки. Веде процес спікання шихти на стрічкових, круглих, вакуумних та інших агломераційних машинах, випалювання обкотишів на випалювальних машинах під керівництвом агломератника вищої кваліфікації. Веде процес спікання шихти у виробництві глинозему. Стежить та контролює товщину шару, вологість шихти, рівномірність розподілу її на стрічці, швидкість руху спікальних та випалювальних візків, охолодження агломерату та обкотишів, температуру в запалювальній камері, циркуляцію охолоджувальної води. Визначає якість матеріалів та газів, що надходять для роботи. Контролює дані аналізів та показання контрольно-вимірювальних приладів температурного та газоповітряного режимів процесу. Обслуговує опалювальні агрегати та припливні системи. Замінює спікальні та випалювальні візки, колосники. Виконує профілактичний огляд устаткування. Веде журнал показників роботи устаткування.

Повинен знати: Технологічний процес виробництва агломерату та обкотишів. Будову та правила технічної експлуатації агломераційних і випалювальних машин різних типів. Фізико-хімічні властивості шихти, агломерату, обкотишів, газів та їх значення для технології. Схему руху матеріалів та технічні умови їх підготовки. Види браку та способи його запобігання і усунення.

Кваліфікаційні вимоги. Повна або базова загальна середня освіта. Професійно-технічна освіта. Підвищення кваліфікації. Стаж роботи за професією Агломератник 4-го розряду не менше 1 року.

Приклади робіт

1. Обслуговує опалювальні агрегати та припливні системи.
2. Стежить та контролює швидкість руху стрічкових, круглих, вакуумних агломераційних машин.
3. Регулює температуру запалювальних камер.

4. Порівняльна таблиця кваліфікаційної характеристики та професійних компетентностей

Код компетентності	Найменування компетентності	Згідно з ДКХП, розряд 5
АМ – 5.1.1	Контролювати параметри, механічні властивості, аналіз якості сировини, що поступає	Визначає якість матеріалів та газів, що надходять для роботи
АМ – 5.1.2	Брати участь у технологічному процесі спікання шихти на агломераційних та випалювальних машинах	Контролює дані аналізів та показання контрольно-вимірювальних приладів температурного та газоповітряного режимів процесу. Обслуговує опалювальні агрегати та припливні системи. Виконує профілактичний огляд устаткування. Веде журнал показників роботи устаткування. Замінює спікальні та випалювальні візки, колосники. Веде процес спікання шихти на стрічкових, круглих, вакуумних та інших агломераційних машинах, випалювання обкотишів на випалювальних машинах під керівництвом агломератника вищої кваліфікації. Веде процес спікання шихти у виробництві глинозему. Стежить та контролює товщину шару, вологість шихти, рівномірність розподілу її на стрічці, швидкість руху спікальних та випалювальних візків, охолодження агломерату та обкотишів, температуру в запалювальній камері, циркуляцію охолоджувальної води

5. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Агломератник 5-го розряду

5.1. При продовженні навчання

Освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Агломератник 4-го розряду, без вимог до стажу роботи.

5.2. При підвищенні кваліфікації

Освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Агломератник 4-го розряду, стаж роботи за професією Агломератник 4-го розряду не менше 1 року.

5.3. По закінченню навчання

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, професійна підготовка на виробництві, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Агломератник 5-го розряду.

6. Сфера професійної діяльності

КВЕД ДК 00 9:2010. **Добувна промисловість та розробка кар'єрів.**
Добування залізних руд

7. Специфічні вимоги

7.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється після закінчення строку навчання відповідно до законодавства.

7.2. Стать: чоловіча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

7.3. Медичні обмеження.

8. Професійні профільні компетентності

Код	Професійні профільні компетентності	Зміст компетентностей
АМ – 5.1.1	Контролювати параметри, механічні властивості, аналіз якості сировини, що поступає	<p>Знати:</p> <p>Устрій, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних, випалювальних машин.</p> <p>Характеристику основних компонентів агломераційної шихти, окатишу та її склад.</p> <p>Характеристику основних компонентів агломераційної шихти, окатишу та її склад.</p> <p>Стадії процесу підготовки сирих матеріалів до агломераційного, випалювального процесу.</p> <p>Режими, засоби та технологію охолодження агломерату, окатишу.</p> <p>Фізико-хімічні явища, що виникають при спіканні агломерату, окатишу.</p> <p>Засоби визначення та контролю хімічного складу агломерату, окатишу.</p> <p>Вплив різних факторів на коливання хімічного складу агломерату, окатишу.</p> <p>Засоби подачі шихтових матеріалів до агломераційної, випалювальної машин.</p> <p>Методи визначення якості агломерату, окатишу.</p> <p>Фізичні та хімічні властивості вихідних компонентів шихти.</p> <p>Технологічну інструкцію.</p> <p>Регламент контролю технологічних параметрів агломераційних,</p>

		<p>випалювальних машин. Режимну карту</p> <p>Уміти: Володіти засобами регулювання розходу палива. Контролювати норми розходу складників шихти, окатишу. Проводити візуальну оцінку якості агломерату у хвостовій частині агломераційної машини та в хопрах. Визначати якість матеріалів та газів, що надходять для роботи</p>
АМ – 5.1.2	Брати участь у технологічному процесі спікання шихти на агломераційних та випалювальних машинах	<p>Знати: Устрій, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних, випалювальних машин. Характеристику основних компонентів агломераційної шихти, окатишу та її склад. Стадії процесу підготовки сирих матеріалів до агломераційного, випалювального процесу. Режими, засоби та технологію охолодження агломерату, окатишу. Фізико-хімічні явища, що виникають при спіканні агломерату, окатишу. Засоби визначення та контролю хімічного складу агломерату, окатишу. Вплив різних факторів на коливання хімічного складу агломерату, окатишу. Засоби подачі шихтових матеріалів до агломераційної, випалювальної машин. Методи визначення якості агломерату, окатишу. Фізичні та хімічні властивості вихідних компонентів шихти. Технологічну інструкцію. Регламент контролю технологічних параметрів агломераційних, випалювальних машин. Залежність температури відхідних газів на процес випалювання обкотишу</p> <p>Уміти: Контролювати норми розходу складників шихти, обкотишу. Уміти проводити візуальну оцінку якості агломерату у хвостовій частині агломераційної машини та в хопрах. Володіти засобами регулювання розходу палива. Обслуговувати опалювальні агрегати та припливні системи. Вести процес спікання шихти на стрічкових, круглих, вакуумних та інших агломераційних машинах, випалювання обкотишів на випалювальних машинах під керівництвом агломератника вищої кваліфікації. Вести процес спікання шихти у виробництві глинозему. Стежити та контролювати товщину шару, вологість шихти, рівномірність розподілу її на стрічці, швидкість руху спікальних та випалювальних візків, охолодження агломерату та обкотишів, температуру в запалювальній камері, циркуляцію охолоджувальної води. Контролювати дані аналізів та показання контрольно-вимірювальних приладів температурного та газоповітряного режимів процесу. Обслуговувати опалювальні агрегати та припливні системи. Замінювати спікальні та випалювальні візки, колосники. Виконувати профілактичний огляд устаткування. Вести журнал показників роботи устаткування</p>

II. Типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

Професія: 8112 Агломератник

Кваліфікація: агломератник 5-го розряду

Загальний фонд навчального часу – 338 годин

<i>№ з/п</i>	<i>Навчальні предмети</i>	<i>Кількість годин</i>		
		<i>Всього годин</i>	<i>Базовий блок</i>	<i>Модуль А М – 5.1</i>
1	Загальнопрофесійна підготовка	24	24	
2	Професійно-теоретична підготовка	126		126
3	Професійно-практична підготовка	174	16	158
4	Кваліфікаційна пробна робота	8		
5	Консультації	7		
6	Державна кваліфікаційна атестація	7		
7	Загальний обсяг навчального часу (без п.п.4-5)	331	40	284

Міністерство освіти і науки України
Міністерство соціальної політики України

***Державний стандарт
професійно-технічної освіти***

ДСПТО 8112.С.24.10 - 2015
(позначення стандарту)

Професія: Агломератник
Код: 8112
Кваліфікація: агломератник 6-го розряду

Видання офіційне
Київ - 2015

I. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу

(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників)

1. Професія: Агломератник

2. Кваліфікація: агломератник 6-го розряду (IV рівень НРК)

3. Кваліфікаційна характеристика

Завдання та обов'язки. Веде процес спікання шихти та випалювання обкотишів. Контролює правильне співвідношення складових частин шихти та коригує її склад. Регулює режим процесу горіння, розрідження в камерах, тягу, подавання палива, шихти, ступінь зволоження шихти, висоту її шару та швидкість руху. Змінює режим спікання та випалювання залежно від якості шихтових матеріалів. Контролює роботу устаткування спікального або обпалювального відділення. Проводить контрольно-технічні огляди устаткування, приймає устаткування з ремонту. Керує роботою агломератників нижчої кваліфікації

Повинен знати: Конструктивні особливості агломераційних та випалювальних машин різних типів. Вимоги державних стандартів до шихти, що надходить на спікання та випалювання.

Кваліфікаційні вимоги

Повна або базова загальна середня освіта. Професійно-технічна освіта. Підвищення кваліфікації. Стаж роботи за професією агломератника 5-го розряду не менше 1 року.

Приклади робіт

1. Контролює роботу, проводить контрольно-технічні огляди, приймає з ремонту устаткування спікальної або опалювальної.
2. Контролює правильне співвідношення складових частин шихти та коригує її склад.
3. Керує роботою агломератників нижчої кваліфікації.

4. Порівняльна таблиця завдань та обов'язків кваліфікаційної характеристики та професійних профільних компетентностей

Код компетентності	Найменування компетентності	Згідно з ДКХП, розряд 6
АМ – 6.1.1	Контролювати якість вихідної сировини та виробленого агломерату	<p>Веде процес спікання шихти та випалювання обкотишів. Регулює режим процесу горіння, розрідження в камерах, тягу, подавання палива, шихти, ступінь зволоження шихти, висоту її шару та швидкість руху. Змінює режим спікання та випалювання залежно від якості шихтових матеріалів. Контролює роботу устаткування спікального або випалювального відділення.</p> <p>Контролює правильне співвідношення складових частин шихти та коригує її склад.</p> <p>Проводить контрольні-технічні огляди устаткування, приймає устаткування з ремонту.</p> <p>Керує роботою агломератників нижчої кваліфікації</p>

5. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Агломератник 6-го розряду

5.3. При підвищенні кваліфікації

Освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Агломератник 5-го розряду, стаж роботи за професією Агломератник 5-го розряду не менше 1 року.

5.4. По закінченню навчання

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, професійна підготовка на виробництві, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Агломератник 6-го розряду.

6. Сфера професійної діяльності

КВЕД ДК 00 9:2010. Добувна промисловість та розробка кар'єрів. Добування залізних руд.

7. Специфічні вимоги

7.1. Стать: чоловіча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

7.2. Медичні обмеження.

8. Професійні профільні компетентності

Код	Професійні профільні компетентності	Зміст компетентностей
АМ – 6.1.1	Контролювати якість вихідної сировини та виробленого агломерату	<p>Знати: Устрій, принцип роботи та правила експлуатації агломераційних, випалювальних машин. Характеристику основних компонентів агломераційної шихти, окатишу та її склад. Регламент контролю та метрологічного забезпечення процесу виробництва агломерату у спікальному відділенні. Режимну карту. Технологічну карту. Характеристику обладнання спікального відділення. Устрій ексгаустерів, димотягів та споруджень очистки технологічних газів. Режими, засоби та технологія охолодження агломерату, обкотишу. Засоби подачі шихтових матеріалів, сирого обкотишу до агломераційної, випалювальної машин. Фізико-хімічні явища, що виникають при спіканні агломерату, обкотишу. Хімічний склад агломерату, обкотишу. Вплив різних факторів на коливання хімічного складу агломерату, обкотишу. Методи визначення якості агломерату, обкотишу. Технологічну інструкцію</p> <p>Уміти: Визначати справний стан колосникової решітки спікальних, випалювальних візків та слідкувати за їх справністю. Контролювати чистоту поверхні відбивного листа. Регулювати процес завантаження шихти, сирого обкотишу. Контролювати висоту шару завантаженої шихти, сирого обкотишу згідно технологічній карті. Рівномірно підтримувати задану висоту шару за поперечним зрізом шару завантаження шихти, сирого обкотишу. Регулювати режим процесу горіння, розрідження в камерах, тягу, подавання палива, шихти, ступінь зволоження шихти, висоту її шару та швидкість руху. Змінювати режим спікання та випалювання залежно від якості шихтових матеріалів. Контролювати роботу устаткування спікального або обпалювального відділення. Порівнювати візуальні спостереження з даними контрольного визначення вологості та даними приборів. Контролювати правильне співвідношення складових частин шихти та коригує її склад. Вести процес спікання шихти та випалювання обкотишів. Проводити контрольно-технічні огляди устаткування, приймати устаткування з ремонту. Керувати роботою агломератників нижчої кваліфікації</p>

II. Типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

Професія: 8112 Агломератник

Кваліфікація: агломератник 6-го розряду

Загальний фонд навчального часу – 272 години

<i>№ з/п</i>	<i>Навчальні предмети</i>	<i>Кількість годин</i>		
		<i>Всього годин</i>	<i>Базовий блок</i>	<i>Модуль А М – 6.1</i>
1	Загальнопрофесійна підготовка	18	18	
2	Професійно-теоретична підготовка	70		70
3	Професійно-практична підготовка	170	16	154
4	Кваліфікаційна пробна робота	8		
5	Консультації	7		
6	Державна кваліфікаційна атестація	8		
7	Загальний обсяг навчального часу (без п.п.4-5)	265	34	224